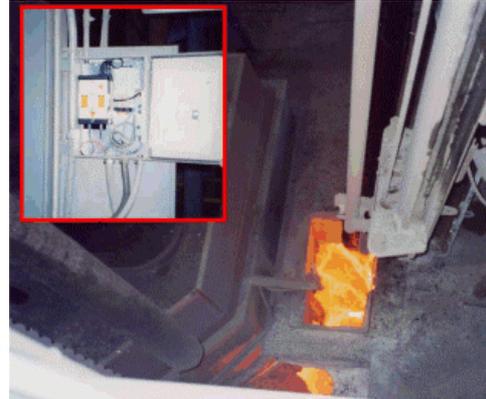
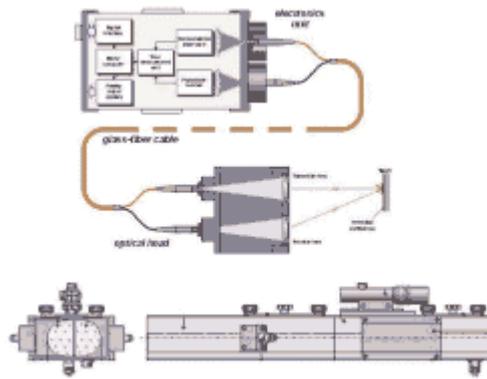


Misura di livello del bagno di acciaio liquido in siviera



Nella produzione di acciai speciali è necessario fondere insieme con il rottame anche quei componenti additivi che ne determinano la qualità che li distingue (resistenza, malleabilità, ecc.).

La siviera è un grosso contenitore ($\varnothing > 6$ metri) dove la fusione del rottame deve essere amalgamata con gli additivi.

Affinché gli additivi vengano assorbiti senza causare ribollimenti o rigurgiti è necessario che gli stessi vengano immessi nella siviera tramite lance che devono essere posizionate ad una determinata distanza dal livello dell'acciaio liquido a 1650°C.

Il problema in passato veniva risolto con aste radioattive non più accettate oggi dalle norme di sicurezza.

L'impiego del laser di misura "LD90-3100-HT-GF" posizionato a 10 metri di altezza sopra la siviera ha risolto brillantemente il problema.

La testa ottica di misura resiste fino ad 80°C ed inoltre viene avvolta da un flusso di aria costante che impedisce il deposito di particelle sollevate nell'aria dalla combustione nella siviera.

Alla testa ottica è collegata una fibra ottica (L=20 metri) che trasmette il segnale laser all'amplificatore, collocato in zona isolata, che converte il segnale ottico in seriale RS232 e 4-20mA,

Il posizionamento delle lance viene garantito con una precisione centimetrica.

formato
A4
portr.

dimens.
210x297

mod.
FA4D00