

Controllo sbandamento billette all'interno del forno



In alcuni forni di preriscaldamento le billette di acciaio vengono inserite in sequenza, una dietro l'altra avanzando su una via a rulli in modo trasversale.

Può capitare che quando la sezione delle billette è relativamente piccola, qualche pezzo venga deviato oltre il margine laterale, rischiando di fuoriuscire dalla linea e di causare danni o rischi per il personale che opera nelle zone adiacenti.

Il laser classe 1 LS1500F ha risolto brillantemente il problema controllando la zona limite lungo tutta la profondità del forno ($\geq 70\text{m}$).

Il laser proietta il suo raggio contro una parete all'estremità opposta e controlla la relativa distanza utilizzando l'uscita analogica 4-20mA e la seriale RS232.

Se una billetta sbanda lateralmente e interferisce con il raggio laser le suddette uscite subiscono una variazione che può essere registrata sul PLC o PC di controllo.

Un'uscita ON-OFF di allarme può essere pure preimpostata nel microprocessore all'interno del laser LS1500F, cosicché il controllo di sbandamento delle billette può essere effettuato con una duplice sicurezza.